

PAMUK VE TEKSTİL SANAYİLERİ HOLDİNG ŞİRKETİ
Pazarlama Departmanı

PAMUK VE TEKSTİL SANAYİLERİ HOLDİNG ŞİRKETİ
(Cotton and Textile Industries Holding Co.)

Konu: Mısır Arap Cumhuriyeti İç Piyasasına giren ithal
ipliklere karşı koruma şikayeti formuna cevap

Gizliliği Olmayan Belge

PAMUK VE TEKSTİL SANAYİLERİ HOLDİNG ŞİRKETİ
Pazarlama Departmanı

1) Genel Bilgiler:

Telefon : 23903239 - 23953447
23903235 - 23955922

E-Posta : CTIHC_EGYPT@Hotmail.Com

Web Adresi : WWW.TEXTILHOLDING-gov-eg.Com

Yetkili Görevli: Samy Mohamed Mahmoud METWALLY

Görev Yeri : Pazarlama Genel Müdürü- Pamuk Tekstil Sanayileri Holding Şirketi

Telefon : 23903227

E-Posta : SamyMetwally@Hotmail.Com

Ek No (1) : Yetki belgesi

Şikayet Sahibine ait Mali Yılın Başlangıcı: 1/7/.. tarihinde başlar ve 30/6/.. tarihinde sona erer

Ek No (2) : Diğer şirketler. Aynı ürünü üreten ve satışını yapan yatırım şirketleridir. Aralarındaki ilişkinin tabiatı, aynı zararın onları da etkilemesidir (Bu şirketlere ait teyit mektupları ektedir).

1/1/1/3:

Şikayette bulunanlar, Mısır'daki yerli sanayinin ana miktarını (Mısır'ın pamuk ve pamuk karışımıyla yapılan iplik üretiminden perakende satış için hazırlanmayan ürünlerin toplam yerli üretiminin % 52'si. –örgü ipleri hariç-)

PAMUK VE TEKSTİL SANAYİLERİ HOLDİNG ŞİRKETİ
Pazarlama Departmanı

1/1 No.lu Tablo, Şikayet konusu/Emsal ürünün Yerli üretim hacmini açıklamaktadır:

Miktar/ Ton

Data	2007/2008	2008/2009	2009/2010	2010/2011
Bağlı Şirketler				
Değer	% 100	% 93	% 102	% 82
Diğer Şirketler	Veri yok	Veri yok	Veri yok	
Toplam				
Değer	% 100	% 93	% 102	% 82

Not: Üretimle ilgili ayrıntılı dataya ulaşma imkanının bulunmayışı sebebiyle Sektörün ve üretimin % 52'sini yapan bağlı şirketlerin temsilcisi konumundaki Tekstil Sanayicileri Odasının mektubunda yer alan veriler esas alınmıştır.

Ek No (3) : Sektörün temsiliyle ilgili olarak Mısır Tekstil Sanayicileri Odasının mektubu

Ek No (4) : (Şikayetçi kurumun üyelerini gösteren liste)

Ek No (5) : (Holdinge bağlı şirketlerin son üç yıllık döneme ait denetimden geçmiş bilançoları)

1/2 İlgili Ürün ve Emsal ürün

1/2/1 İlgili Ürün (İthal)

1- Ürün ayrıntılı tanımı ve gümrük pozisyonu (.....)

** Pamuk iplikler ve pamuk karışımı olan ipliklerden (5205) sayılı Gümrük tarife pozisyonunun kapsadığı kalemler

Tanımı: Perakende satışa uygun olmayan pamuk ipliklerden ağırlığının % 85 veya daha fazlası pamuk olan iplikler.

** Pamuk iplikler ve pamuk karışımı olan ipliklerden (5206) sayılı Gümrük tarife pozisyonunun kapsadığı kalemler

Tanımı: Perakende satışa uygun olmayan pamuk ipliklerden ağırlığının % 85 veya daha azı pamuk olan iplikler.

PAMUK VE TEKSTİL SANAYİLERİ HOLDİNG ŞİRKETİ
Pazarlama Departmanı

** Pamuk iplikler ve pamuk karışımı olan ipliklerden (5207) sayılı Gümrük tarife pozisyonunun kapsadığı kalemler

Tanımı: Dikiş iplikleri dışında perakende satışı uygun pamuk iplikler.

2. İthal Ürünün üretim yöntemleri:

Pamuk hammaddesinin kumaş sanayinde kullanıma elverişli hale gelmesi için birçok aşamadan geçmesi gerekir. Bu aşamalar, sırasıyla şunlardır:

Harmanlama aşaması – Açma ve temizleme aşaması- Hallaçlama aşaması-Cer aşaması-Tarama aşaması-Fitilleme aşaması-Eğirme aşaması-Bobine sarma aşaması

2. İthal ürünün özellikleri ve kullanım alanları:

Kumaş üretiminde kullanılmaktadır.

4. İthal ürünün dağıtım kanalları:

Büyük ithalatçı tüccarlar tarafından ve kısmen de dokuma fabrikası sahibi olan tekstil sanayicileri tarafından.

Yerli ürünün dağıtımı: Kumaş fabrikası sahiplerine veya büyük tüccara

5. Ürünün Mevsimselliği:

Yıl boyu

İlgili ürün, gümrük pozisyonlarının düzenleyen Tarife İstatistik cetvelinde şu pozisyonlarda yer almaktadır:

(5025/5206/5207)

PAMUK VE TEKSTİL SANAYİLERİ HOLDİNG ŞİRKETİ
Pazarlama Departmanı

1/2 No.lu Tablo, Mısır devletinin ilgili ürüne uyguladığı genel ve ayrıntılı gümrük harçlarını açıklamaktadır:

Devlet	Gümrük vergisi
Tüm dünya ülkeleri (Suriye hariç)	% 5
Suriye	Vergisiz (ikili anlaşma)

1/2/2 Emsal Ürün (Yerli)

2/1 Emsal ürünün tanımı (Yerli):

Pamuk liflerinden veya pamuk ile suni liflerin karışımından üretilen ipliklerden ibarettir.

Yerli ipliklerle ithal iplikler özellikleri bakımından farklı değildirler. İplikler, değişik boylardaki liflerden hazırlanır. Kısa lifli pamuklar, örneğin 80/90 Giza Pamuklarından ve emsali ithal pamuk türlerinden olur. Bu tür pamuklardan 16/1, 20/1, 30/1 numaralarda kısa lifli ipler üretilir. Uzun lifli pamuklardan ise cer gücü öncekilerden daha yüksek iplikler üretilir.

Bu özellikleri bakımından yerli pamuk iplikleri ile (şikayet konusu) ithal pamuk iplikleri arasında fark bulunmaz.

PAMUK VE TEKSTİL SANAYİLERİ HOLDİNG ŞİRKETİ
Pazarlama Departmanı

İplik Üretim Aşamaları:

Pamuk lifleri, iplik fabrikasına hidrolik yöntemlerle preslenmiş pamuk katmanlarından oluşan balyalar şeklinde gelir. Pamuk hammaddesinin bir yerden başka bir yere naklinde presleme zorunlu bir işlemdir. Bu formdaki pamuk, doğrudan iplik üretiminde kullanılmayacağı için aşağıda sıralanan birçok aşamadan geçmesi gerekir:

- | | |
|-----------------------------|------------------------|
| - Harmanlama aşaması | - Taraklama aşaması |
| - Açma ve temizleme aşaması | - Fıtılleme aşaması |
| - Hallaçlama aşaması | - Eğirme aşaması |
| - Cer aşaması | - Bobine sarma aşaması |

Harmanlama Aşaması:

Farklı balyalarda bulunan pamuğun özelliklerindeki farklılıktan dolayı, lifleri homojen hale getirerek ipliğin yeni özelliklerini elde etmek için harmanlama işlemine başvurulur. Harmanlama işlemi ya elle, ya da makine ile yapılır.

Elle Harmanlama Yöntemi: Fabrika içinde yeterli alanların bulunması hâlinde bu yönteme başvurulabilir. Harmanlama elemanları yatay katmanlar halinde, birbiri üzerine konulduktan sonra bir sonraki besleme aşaması için dikey katmanlar şeklinde alınırlar.

Makineyle Harmanlama Yöntemi: Balyalar yan yana dizildikten sonra otomatik bir makine gelerek bir sonraki aşamayı beslemek için her balyadan bir katman alır.

Açma ve Temizleme Aşaması: Bu aşamanın amacı, pamuğu nihai surette açarak içindeki çepellerden ve çöplerden arındırmaktır. Bu aşama, pamuğun değişik mantıklarla çalışan birkaç makineden geçmesiyle tamamlanır:

PAMUK VE TEKSTİL SANAYİLERİ HOLDİNG ŞİRKETİ
Pazarlama Departmanı

1- Pamuğun dişli bir ızgara üzerinden geçerken ağırlığın etkisiyle açılması; burada pamuk tutamları hareketli ızgarada açılırken büyük kütleler ağırlığı sebebiyle düşer.

2-Besleme tamburları, dövücü içindeki pamuk ızgarasını sabit bir hızda besler. Bu dövücü, yatay bir mil ve onun üzerine sabitlenmiş disklerden oluşur. Bu disklerin üzerinde de farklı parmak ve dişler mevcuttur. Lifler bundan sonra dövücünün çevresine aralarında çepellerin merkez kaç kuvvetinin etkisiyle geçmesini sağlayacak aralıklarda üçgen bıçaklardan (bazlar) oluşan bir ızgara bulunur.

Hallaçlama aşaması:

Bu aşamanın amacı, pamuk kütlelerinin açılması, çöplerin giderilmesi, liflerin doğrultulması ve pamuğun şerit haline getirilmesidir.

Pamuk, hallaçlama makinesine açma ve temizleme bandı üzerinden verilir. Bu ya, el işleminde vatka halinde veya besleme makinesi (shot feed) ile otomatik olarak yapılır.

Pamuk katmanı, hallaç makinesi üzerinde açmaya mahsus bölüme sürülür. Burası esas itibarıyla bir testeredir. Testere, dişli tellerle kaplanmış ve 800 – 1200 dev/dak hızla dönen bir diskten ibarettir. Pamuk, testerenin altından geçerken lifleri açılır. Testere, pamuk kütlelerine yapışık durumdaki çöplerin, testere altında bulunan aralıklardan düşmesine izin verir. Lifler, testerenin sathından tamburun sathına intikal eder. Bu hareketi esnasında bir grup dişli lamanın üzerinden (Flats) geçer ki bunlar pamuğun liflerindeki paralelliği arttırırken kısa ve ölü liflerden kurtulmayı sağlar. Lifler, buradan doferin yüzeyine intikal eder ki dofer, bu lifleri homojen bir yapıda silindirin yüzeyinden alır, bu titreyen bir tarak veya çeken bir silindir vasıtasıyla yapılır. Sonrasında lifler iki silindirin arasından şerit halinde çıkar.

Cer Aşaması:

İplik üretiminin kalan aşamalarında temel amaç, şeridin birim boyu için var olan ağırlığın düşürülmesi ve nihai ip mamulünün kesim gücünü kazanması için fitillerin verilmesidir. Cer aşamasının amacı, pamuk liflerinin istikamet ve paralelliği ile liflerin harmanlama seviyesini arttırma, şeritteki birim boy ağırlığını belli bir düzene sokmaktır.

Cer aşamasındaki temel işlemler:

Birleştirme işlemi: Şeridin birim boyuna düşen ağırlığın daha düzenli ve benzeşik olması, liflerdeki homojenliğin yüksek derecede olmasını sağlamayı hedefler.

Cer işlemi: Şeritteki birim boy ağırlığını aşağı çekmeyi amaçlayan bir prosestir.

Cer prosesinin tamamlanabilmesi için birçok şerit silindiri konur. Bunlar cer makinesinin hemen gerisindeki hallaçlama aşamasında bulunan (6-10 adet) silindiridir. Şeritler, su aşamayı geçtikten sonra cer makinesine gelir. Cer makinesi ön ve arka bölümlerde yer alan silindir gruplarından oluşur. Her silindir grubu, alt ve üst silindirlerden oluşur. Ön grup, arka gruba göre daha yüksek bir hızla hareket eder ki bunun amacı boy birimi ağırlığını daha da azaltmaktır. Şerit, bir sonraki aşamaya geçmek için istiflenir. Şeridin cer işlemi, iki aşamada gerçekleşir. Bunların ilki ön cer işlemi, diğeri ise son cer işlemidir. Bu aşamadan çıkan iplere, serbest ipler denir.

Penyeleme/Tarama aşaması:

Bu aşamanın temel amacı, iplikteki kısa lifleri uzaklaştırmaktır. Böylece yüksek özellikleri olan iplikler elde edilir. Bu işlemden geçirilen iplikler, yüksek sağlamlık-incecik-yüzey düzgünlüğü-yüksek parlaklık-iplik hatalarında minimum düzeye inmek gibi özelliklere sahip olur ve Taranmış/Penyelenmiş ipler olarak bilinirler.

PAMUK VE TEKSTİL SANAYİLERİ HOLDİNG ŞİRKETİ
Pazarlama Departmanı

Bu aşama, iki aşamaya ayrılır:

- 1- Tarama hazırlıkları: Bu aşamada, birim boy ağırlığı sabit olan yaklaşık (40-80 gram/metre) şeritlerden bir vatka oluşturulur.
- 2- Makinenin üst kısmındaki sevk silindirlerine konan vatkalara uçları bir levha üzerinden alt çene ile onun üzerinde bulunan besleme silindirleri arasına verilir. Alt çeneye dik vaziyette üst çene bulunur. Besleme silindiri, uzaklaştırılacak lif boyu kadar uzunlukta şerit besler. Bu esnada istenilen uzunluktan kısa lifler sakaldan ayrılarak yuvarlak tarak tarafından alınır. Lifler birbirine paralel hale getirilir. Bu işlemden sonra koparma ve alıcı silindir çiftleri çenelere doğru yaklaşarak taranmış uçları yakalayarak çekmeye başlar. Tam bu esnada sabit tarak aşağı doğru inerek taranmış uca dalar ve çeneler açılır. Koparma ve alıcı silindirler ileriye doğru hareket ederek taranmış ucu çekmeye başlar. Sonuçta elde edilen tek şerit, çekilerek inceltilir ve kovalara halkalar şeklinde sarılır.

Fitilleme Aşaması:

Bu aşamanın amacı, cer aşamasından çıkan şeride birim uzunluğu bakımından daha hafif bir gram kazandırabilmek (iplik numarasını inceltmek)tir. Tabii lifleri bir arada tutabilmek için fitile belli bir oranda büküm verilir. Bundan sonra taşıma kolaylığı olması için iplik makaraya sarılır. Bir sonraki aşamada tekrar bu makaradan çözülecektir.

Fitilleme Makinesi şu parçalardan oluşur:

- | | |
|-----------------------------|-------------------|
| 1- Besleme ünitesi | 2- Cer makinesi |
| 3- Fitilleme/Büküm makinesi | 4- İstif makinesi |

Büküm makinesi, cer makinesini oluşturan silindirlerle beslenir. Bu besleme silindirleri, ön ve arka silindir gruplarından oluşur. Bu grupların hepsi de alt ve üst silindirlerden oluşmaktadır. Ön grup, arka gruba göre daha yüksek bir hızla hareket eder ki bunun amacı birim boy ağırlığını düşürebilmektir. Bundan sonra bir fanus ve merdaneden oluşan bir makine yardımıyla iplik liflerine büküm verilir. Büküm verilen lifler kopça üzerinde konik bir şekil alır ve kopçadan geçen bükülmüş iplik, plastik masuraya sarılır.

Eğirme Aşaması:

Bundan önceki aşamalarda pamuk lifleri doğru, paralel ve büküm verilmiş lifler haline getirilerek uçsuz şerit (bükümlü) olarak makaraya sarılmıştı. Bundan sonrası artık, bükülmüş şeridin belli özelliklere sahip iplik üretmek üzere çekilmesidir. Bu özellikler, iplik numarası, birim boydaki büküm sayısıdır. Şu halde eğirme prosesinin amacı şudur:

- İpliğe belli bir numara vermek üzere bükümlü şeridin çekilmesi.
- Standartlara göre istenen büküm sayısının verilmesi
- Çıkan ipin kullanımda çözümü ve sonraki aşamalarda nakliyesini kolaylaştıracak şekilde uygun makaraya (bobine) sarılması.

İplik eğirmede iki yöntem vardır:

1- Ring İplik

Ring iplik makinesi şu unsurlardan oluşur:

- Bükümlü besleme cihazı: Bu cihazın amacı, bükümlü malzemeyi eğirme makinesindeki çekme makinesine sabit bir hızla vermektir.
- Çekme makinesi: Cer makinesi üzerindeki çekme makinesinin çalışma sistemine benzer ve bükümlü fitili istenen iplik numarasında çeker.
- Büküm verme makinesi: Çekim makinesinden çıkan liflere büküm verir. Bu makine, iğ, bilezik ve kopça tertibatından meydana gelir. İnceltilecek fitile mukavemet kazandırmak ve iplik formunu vermek için büküm işlemi uygulanır. Büküm işlemi, çıkış silindiri ile bilezik üzerinde bulunan kopça arasında gerçekleşir. İpliğin üst ucu çıkış silindiri ve üzerinde baskı silindiri arasında sıkıştırılır. Kopça bilezik üzerinde dönme hareketi yaparak ipliğin alt ucunu döndürür. Böylece büküm işlemi gerçekleştirilir. Kopçadan geçen bükülmüş iplik, iğ üzerinde bulunan masuraya sarılır. (Büküm esnasında dönme hızı, 8000 : 21000 Tur/dakika) arasındadır. Bileziklerin monte edilmiş olduğu araba tertibatı aşağı-yukarı hareket ederek, ipliğin masura üzerine konik bir şekilde sarılması sağlanır.

Sarım işlemi iğ üzerinde takılı bulunan masura ile kopça arasında gerçekleştirilir. Sarım işleminin olabilmesi için masura ile kopça arasında hız farkı olması gerekir. Bileziklerin monte edilmiş olduğu araba tertibatı aşağı-yukarı hareket ederek, ipliğin masura üzerine konik bir şekilde sarılması sağlanır. Böylece ipliğin hep aynı yere sarılması engellenir. Bu sayede iplik, masura üzerine tam konik olacak şekilde sarılmış olur. Bu şekilde üretilen bobinin ağırlığı 50 – 160 gram arasında olur.

2- Open-End İplik Eğirme:

Open-end iplikçiliğinin temel teorisi, aşağıda sıralanan adımların gerçekleştirilmesidir:

- Son çekme makinesinden çıkan lifli şeridin, liflerin teki açılımına varacak kadar çekilmesi.
- Açma işlemi tamamlanan liflerden bir grubun şerit/fitil şeklinde yoğunlaştırılma aşaması ki bu aşamada iplik kesitinde istenen sayıya denk lif sayısına sahip fitil yapılır.
- Büküm verme aşaması. Burada fitiller yoğunlaştırma muntıkası dışına çekilerek nihai ip ürünü için belirlenen sayıda büküm verme işlemi yapılır.
- İpin sarım aşaması: Üretilen iplik, sonraki proseslere naklini kolaylaştırmak üzere sarılır.

Bu tür ipliklerde tarama, fitil ve bobin aşamalarına ihtiyaç duyulmaz.

Sarma Aşaması:

Bu aşamanın amacı şudur:

- İplik bobinini, sonraki proseslere daha kolay aktarabilmek amacıyla (4 kg)a kadar büyük ağırlıklarda paketlere (konik) dönüştürmek.
- İplik üzerinde var olan kusurlardan kurtulmak.

Sarma Makinesi şu elemanlardan oluşur:

-Bobin besleme cihazı : (Albetri) Manüel bir düzenek olup her merdanede 5-6 bobin bulunur. İplik bobini bu merdanenin içinde makine operatörünün manüel müdahalesi veya –cihaz tarafından otomatik olarak düzeltilir. Otomatik cihaz, Sarma makinesinin yanında bulunan bir tanktan ibaret olup bobinler içine konur. Düzenekte bulunan bir ızgara vasıtasıyla bobinler merdanelere aktarılır.

- İplik temizleme makinesi: Bu makine elektronik bir bıçaktan ibaret olup iplik hattı üzerinde bulunan elektronik kontrolörler vasıtasıyla çalışır. Bunlar, iplik üzerinde bulunabilecek muhtelif kusurları bulur ve keserek düzeltirler.

- Yapıştırma makinesi: İp üzerindeki her hangi bir kusuru giderdikten sonra ipin iki ucunu veya bobin sonlarını yapıştıran makinedir.

- Dizme Makinesi: Üzerinde helezonik yollar bulunan bir silindirden ibaret olup pamuk ipliği bu yollardan geçerek silindik üzerindeki masuralara dizilir.

Sarım aşamasının sona ermesiyle iplik nihai kullanıma hazır hale gelmiş olur. Ya da Yakma, Haşıl Sökme, Merserize, Ağartma gibi müşteri tarafından istenen ilave proseslere tabi tutulur.

Bir sonraki bölümde yukarıda açıklanan üretim sürecinin haritası ve iplik üretim aşamaları ve İngilizce üretim haritası yer almaktadır:

İPLİK ÜRETİMİ

GİRİŞ:

Pamuk lifleri iplik fabrikasına balya halinde gelir ve ipliğin üretilmesi için birçok işlemden geçmesi gerekir.

.1 Harmanlama:

Liflerin daha homojen duruma gelmesi için iki harmanlama yöntemi bulunmaktadır...

- El ile harmanlama
- Otomatik harmanlama

.2 Açma ve temizleme:

Pamuk lifi balyası toz ve çöp içerir. Pamuk, iki merdane ve dövücü arasından geçerek tozlardan ve çöplerden temizlenir. Pamuğun iyice açılıp temizlenmesi için Hat üstünde birçok tipte dövücü bulunur.

.3 Hallaçlama pasajı:

Pamuk, açma ve temizleme pasajından sonra tarama makinesinden geçer. Bu, el işlemi ile vatka halinde veya havalı iletim ile otomatik şekilde yapılır. Bu geçişin amacı şudur:

- Pamuk lifini kutuların içinde şerit haline getirmek.
- Liflerin paralellliğini arttırmak.
- Küçük tozları ve çöpleri temizlemek.

.4 Cer pasajı:

Tarama makinesinde üretilen şerit iki tane cer pasajından geçer. Cer makinesinde, tarama makinesinden gelen her 6-8 şerit birleştirilerek bir şerit yapılır ve cer makinesindeki ikinci geçişte de, birinci geçişten gelen her 6-8 şerit birleştirilerek bir şerit yapılır. Bu geçişin amacı şudur:

- Liflerin paralellliğini arttırmak.
- Liflerin homojenliğini arttırmak.
- Şeridin birim uzunluğunun ağırlığını azaltmak.

PAMUK VE TEKSTİL SANAYİLERİ HOLDİNG ŞİRKETİ
Pazarlama Departmanı

Bu geçişlerde üretilen pamuk taranmış pamuktur.

.5 Birleştirme pasajı:

Yalnızca taranmış pamuğun geçişidir. Birinci cerde üretilen şerit, şerit vatka makinesinde toplanarak vatka üretilir ve tarama makinesindeki her 4-8 vatka bir şerit üretir.

Tarama pasajının amacı şudur:

- Kısa lifleri (%15-25) pamuktan temizlemek.
- Liflerin paralellliğini arttırmak.
- İpliğin tüyünü azaltmak.

.6 Fitilleme pasajı: Bu pasajı şunlardan oluşur:

- Cer aygıtı: Şeridin birim uzunluğunun ağırlığını azaltmak içindir.
- Fitilleme aygıtı: şeridi uygun bir paket (1-3 kg) halinde fitil şekline getirmek içindir.

.7 Eğirme pasajı: Eğirme pasajı şunlardan oluşur:

- Cer aygıtı: Fitolin birim uzunluğunun ağırlığını uygun bir iplik halinde azaltmak içindir. Çekme miktarı, istenen iplik numarasına göre hesaplanır.
- Bükme aygıtı: Pamuk lifleri cer aygıtından sonra kopçadan geçer ve kopça, liflerin bükülmesini sağlayacak şekilde döner. 1 metredeki büküm sayısı müşteriye göre belirlenir.
- İplik bobine sarılır (50-80 gr.)

.8 Sarma pasajı: Bobinler sarma işlemi için el ile veya otomatik olarak sarma geçişine gönderilir:

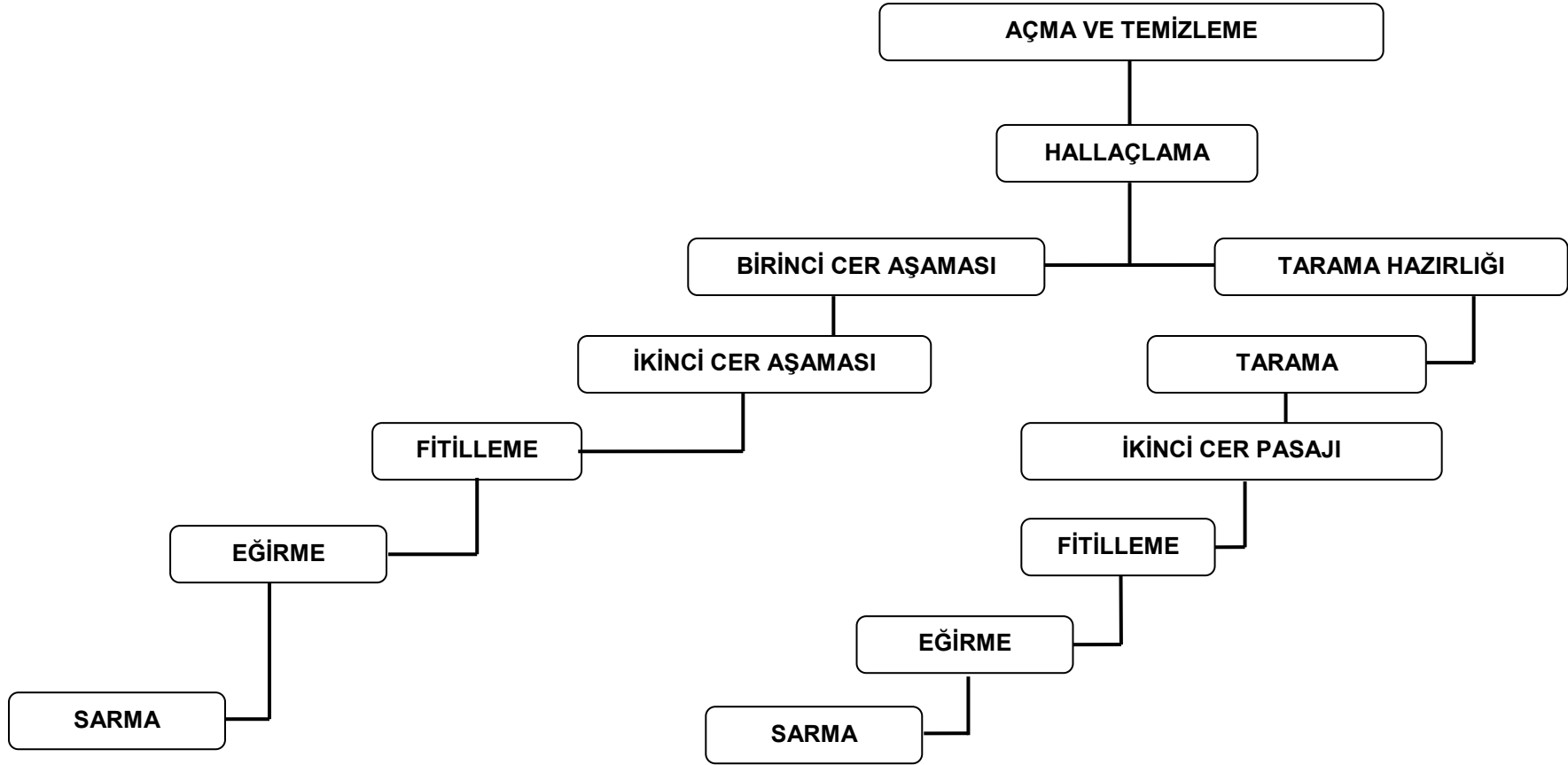
- İplik 1-4 kg ağırlığında uygun paket (koni) haline getirilir.
- İplikteki hatalar temizlenir.

İplik sarıldıktan sonra son kullanım için hazırdır.

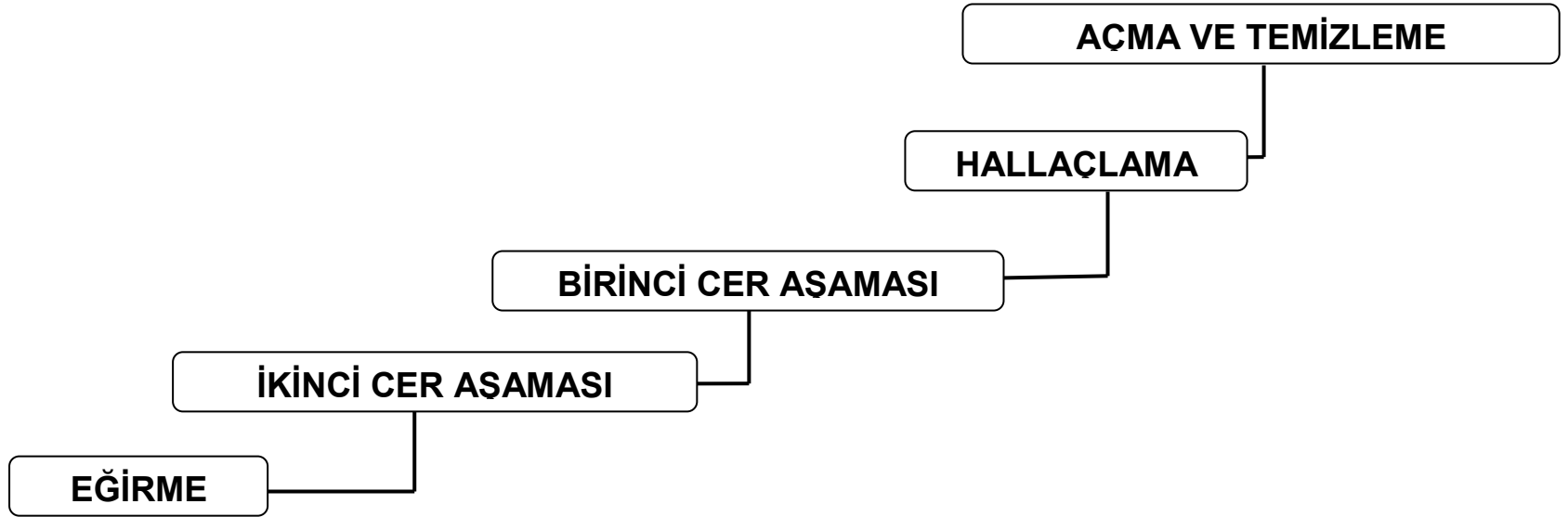
AÇIK UÇ [OPEN END] İPLİK ÜRETİMİ

- Açık uç iplik Ne (3:30) ölçüsü ile üretilir ve bu iplikler kısa liflerden yapılır. Cer makinesinin ikinci geçişinden sonra şerit açık uç makinesine gönderilir.
- Açık uç makinesi şerit liflerini makinede bulunan bir aygıt vasıtası ile açar ve rotor da lifleri bir birleştirme aygıtında toplar. Bir gergi aleti ve kasnak vasıtası ile iplik bir koni üzerine sarılır. Koni şeklindeki bu paket (2-4 kg) doğrudan son kullanım için hazırdır.

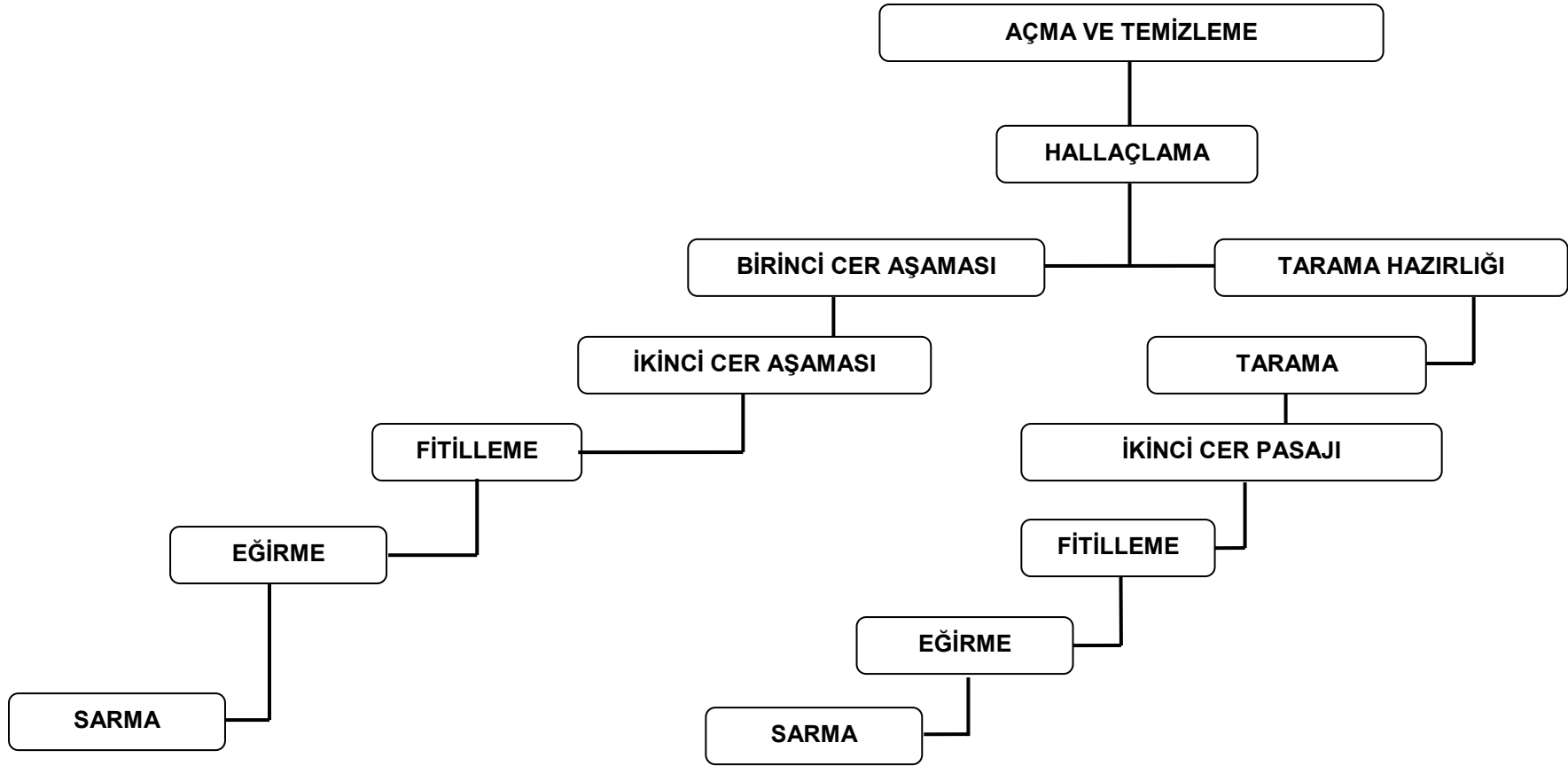
TARAKLANMIŞ VE TARANMIŞ İPLİK RING EĞİRME



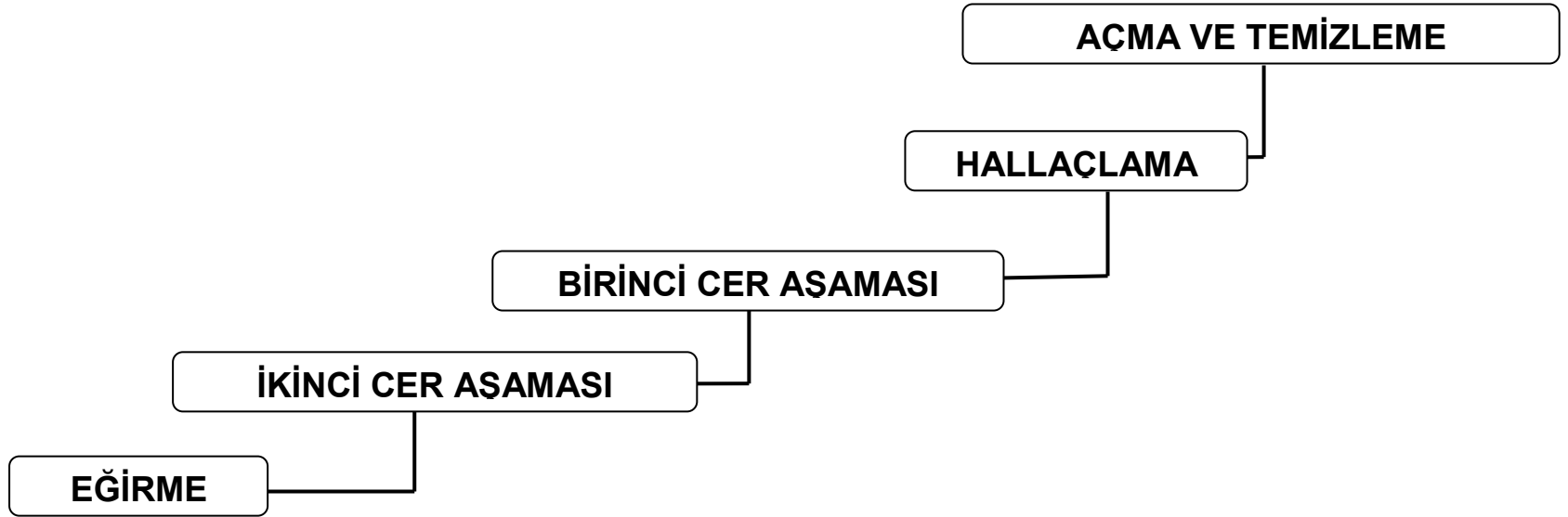
AÇIK UÇ [OPEN END] EĞİRME



TARAKLANMIŞ VE TARANMIŞ İPLİK RING EĞİRME



AÇIK UÇ [OPEN END] EĞİRME



PAMUK VE TEKSTİL SANAYİLERİ HOLDİNG ŞİRKETİ
Pazarlama Departmanı

Nihai Kullanım:

Bu iplikten kumaş (dokuma) üretimi yapılır.

Dağıtım Kanalları :

Fabrika sahipleri / ve büyük tüccarlar

Üretim Mevsimleri:

Yıl boyunca.

1/2/3 İlgili ürün ve emsal/Rakip Ürünün Doğrudan Mukayesesi:

İthal iplik ile emsali olan ve ithal pamuk kullanılarak yapılan yerli üretim iplik arasında yapılan karşılaştırmada yerli ve ithal ipliğe ait fiziksel özellikler, Delta İplikçilik Şirketi ile Androma Chapin şirketine ait 30/1 numara ring iplikler kullanılarak açıklanmaktadır:

PAMUK VE TEKSTİL SANAYİLERİ HOLDİNG ŞİRKETİ
Pazarlama Departmanı

İthal İplik ile İthal Pamuklardan Mısırlı Şirketler tarafından Üretilen pamuk İplik
Mamullerinin Mukayeseli Analizi (Delta ve Androma Chapin Şirketlerini Ürünleri)

Tanım	30/1 Ring İplik İthal	30/1 Ring İplik Delta İplik Sanayi Üretimi	30/1 Ring İplik Androma Chap. Sanayi Üretimi	Notlar
Numara	29.8	30.6	29.65	İplik numarası
M.A.	-	1.5	1.17	Üretim aşamasında iplik numarasındaki farklılık toleransı
Büküm	18.3	18.6	20.2	İnç başına eğirme tur sayısı
M.A	2.7	2.1	0.96	Büküm sayılarındaki farklılık katsayısı
Gerilim	290	304	334	İpin kopmaya karşı gerilme direnci
M.A.	8.6	11.2	8.05	Gerilme direnme gücündeki farklılık katsayısı
R.K.M	14.63	15.78	17.1	Gerilme gücündeki denge miktarı
Neps	20	17	19	İnç başına sınırsız küçüklükteki düğümler
Kalınlık	16	13	14	İplikte bulunan kalın yerler
İncelik	-	-	1	İplikte bulunan ince yerler
C.V.	11.7	11.2	8.05	İpliğin kalın ve ince noktalarındaki düzenlilik bakımından farklılık katsayısı

PAMUK VE TEKSTİL SANAYİLERİ HOLDİNG ŞİRKETİ
Pazarlama Departmanı

* Yukarıda yer alan bilgilerde de görülmektedir ki ilgili ürün ile emsal/rakip ürün arasında doğrudan bir uygunluk mevcuttur.

* Yapılan karşılaştırmada, ithal ürün ile yerli ürün arasında var olan benzerlik dikkat çekmektedir. Şu var ki iyi ipliğin özelliklerinden biri olan gerilme direnci, Mısırlı firmalarda ithal ürüne göre daha yüksek oranlardadır.

* İlgili ürün ile emsal ürün arasında aşağıda görülecek hususlarda açık ve doğrudan bir rekabet mevcuttur:

- İthal ürünün fiyatı, yerli ürünün fiyatından ciddi miktarda daha düşüktür (Bakınız ek no: 6)

İthal ürün fiyat listeleri, - Yerli ürün satış fiyatları

1/3 Mısır içindeki İthalatçılar:

(7) Numaralı tablo, ulaştığımız verilere göre ilgili devletlerden Mısır Arap Cumhuriyetine ilgili malı ithal edenlerin isimlerini içermektedir:

İthal ürünlerdeki Oransal Artış:

Tablo 2/2

Tanım	2007/2008	2008/2009	2009/2010	2010/2011
İthal miktarı	55124	101466	101012	142804
Oran	% 100	% 184	% 99	% 141
Üretim miktarı 2/2011 Kapanışı	---	---	---	---
Oran	% 100	% 93	% 102	% 82
İthalat/Yerli üretim karş.	---	---	---	---
Oran	% 100	% 199	% 97	% 173

PAMUK VE TEKSTİL SANAYİLERİ HOLDİNG ŞİRKETİ
Pazarlama Departmanı

** Yukarıdaki tabloda görüldüğü üzere 2010/2011 döneminde 2009/2010 dönemine göre ithal ürünlerin miktarında büyük bir artış görünmekte olup bağlı şirketlerin üretim hacminin ----- oranına ulaşmıştır. Bu gerçekten büyük bir artış olup bağlı şirketlerdeki istihdam politikalarına ağır zarar vermektedir. Bu artıştaki ana sebebin ise ithal iplik fiyatlarında yaşanan büyük düşüş olduğunu görmekteyiz.

3- Ağır Zarar:

Aşağıdaki bütün veriler, birden fazla ürünü olan firmalarda hesaplamının çok zor olduğu işçilik ve ücret verileri dışında emsal ürüne işaret etmektedir.

Tablo 3/1

Yerli ürün satışları ve Mısır piyasasındaki payı

Miktar / Ton

Tanım	2007/2008	2008/2009	2009/2010	2010/2011
Şikayetçi firmaların satış hacmi	--	--	--	--
Oran	% 100	% 89	% 142	% 54
Diğer yerli satışların hacmi	--	--	--	--
Oran	% 100	% 89	% 142	% 54
İthalat hacmi	55124	101466	101012	142804
Oran	% 100	% 184	% 99	% 141
Zahiri Pazar	--	--	--	--
Oran	% 100	% 130	% 116	% 99
Şikayetçi satışlarının Pazar payı	--	--	--	--
Oran	% 100	% 67	% 125	% 56
Diğer yerli satışların Pazar payı	--	--	--	--
Oran	% 100	% 68	% 121	% 52
İthal ürünlerin Pazar payı	--	--	--	--
Oran				

PAMUK VE TEKSTİL SANAYİLERİ HOLDİNG ŞİRKETİ
Pazarlama Departmanı

** Diğer yerli firmaların satış hacimleriyle ilgili olarak oransallık kullanılarak sanayi odasının mektubunda yer alan bilgilere dayanılmıştır.

** Üstte verilen tabloda, bağlı firmalarımızın Pazar paylarında son dönemde görülen düşüş dikkat çekicidir.

Aynı durum, diğer mısır yatırım şirketlerinin payları için de geçerlidir.

2010/2011 Döneminde büyük bir sıçrama yaparak 2009/2010 yılındaki 101012 ton seviyesinden 142804 Ton seviyesine çıkan ithal iplik ürünlerindeki korkunç artış sonucu grup şirketlerimiz ve şikayeti destekleyen diğer yerli üretici firmalardaki istihdam politikaları kötü etkilenmektedir.

** Açıklamayı zorunlu gördüğümüz üzere:

İthal ürün rakamları, resmi belgeli rakamlar olup tahmini rakamlar değildir. Bunlar tamamen fiili gerçekleşme rakamları olup bilgi kaynağı Devlet İstatistik ve Ölçüm Kurumudur.

- 07/2010 döneminden 06/2011 dönemine kadar yapılan satışlar, şirketlerin beyannamelerinden (geçici kapanış) alınmadır.

- Yerli ürünlerin ve ithal malların Pazar payları ile şirketlerimizin kaybettikleri Pazar paylarını en iyi açıklayan gelişme, önemli müşterilerimizden birçoğunun şikayet konusu ürünü bizzat dışarıdan ithal etmeye yönelmeleridir. Bunlarla sınırlı olmayıp örnek olması kaydıyla şu fabrikaları zikredebiliriz:

* Hamido Abdel Ghani Sokker – Samnoud – El Mahalle

* Gamal Ibrahim El Akeyyah – Fawah – Kaf Al Sheikh

PAMUK VE TEKSTİL SANAYİLERİ HOLDİNG ŞİRKETİ
Pazarlama Departmanı

Tablo 3/3

İlgili ürünün ithalat hacminin Üretim, Fiili Üretim Kapasitesi (Kullanılan) ve Azami Kapasite üzerindeki Etkisi :

Tanım	Miktar / Ton			
	2007/2008	2008/2009	2009/2010	2010/2011
Toplam üretim	--	--	--	--
Oran	% 100	% 93	% 102	% 82
Potansiyel üretim	--	--	--	--
Oran	% 100	% 95	% 89	% 82
Kullanılan Kapasite	--	--	--	--
Oran	% 100	% 98	% 114,4	% 100,6

Kapasite kullanımındaki azalma, bazı grup şirketlerinin üretimi pazarlama ile bağlantılı hale getirmesi sebebiyle olup üretilen iplik numarasına göre farklılık arz etmektedir.

3/4 Sunulan Bilançolara Göre (5) zarar eden Şirketlerin tamamı.

PAMUK VE TEKSTİL SANAYİLERİ HOLDİNG ŞİRKETİ
Pazarlama Departmanı

4/4 Tahkikat Konusu Ürüne Ait Üretim Yeterlilik Tablosu:

Yıl	2007-2008	2008-2009	2009-2010	2010-2011 (geçici kapanış)
İplik üretimi (Bin Pound)	--	--	--	--
Oran	%100	% 88	% 105	% 130
İç satış (Bin Pound)	--	--	--	--
Oran	%100	% 85	% 146	% 87
Zararlar (Bin Pound)	--	--	--	--
Oran	%100	% 110	% 36	% 112
İhracat (Bin Pound)	--	--	--	--
Oran	%100	% 47	% 147	% 184
İhracat (Miktar/Ton)	--	--	--	--
Oran	%100	% 43	% 160	% 120
Stok (Miktar/Ton)	--	--	--	--
Oran	%100	% 138	% 36	% 153
İşçi Sayısı (işçi)	--	--	--	--
Oran	%100	% 94	% 91	% 100
Bulunan Üretim kapasitesi Ton	--	--	--	--
Oran	%100	% 95	% 89	% 82
Fiili üretim (Ton)	--	--	--	--
Oran	%100	% 93	% 102	% 82
Verimlilik (Ton/İşçi) Fiili üretim esasına göre	--	--	--	--
Oran	%100	% 99	% 113	% 83
Verimlilik (Ton/İşçi) Toplam üretim kapasitense	--	--	--	--
Oran	%100	% 101	% 98	% 82

PAMUK VE TEKSTİL SANAYİLERİ HOLDİNG ŞİRKETİ
Pazarlama Departmanı

Not:

Kullanılan ipliğin şirketlerdeki alt bölümlere dağılımı yapıldıktan sonra stok dengesinin gerçekleşmesinde farklılıklar oluşmaktadır. Bunun da sebebi, atık pamuk kilo kayıp ve firelerindeki farklıdır. (Ek 8)

** Bütün veriler aşağıdaki hususları göstermektedir:

- 2011 Yılı itibarıyla yerli ürün satışlarının değerinde bir önceki yıla göre düşüşü vardır.
- 2011 Yılı itibarıyla oluşan zararlar, önceki yıla göre artmıştır.
- Stok artmaktadır.
- İşçi verimliliği düşmektedir.

3/5:

Tablo No: 3/5

İşçilik Ücretleri ve üretkenlik

Miktar / Bin Pound

Tanım	2007/2008	2008/2009	2009/2010	2010/2011
Üretim değeri	--	--	--	--
Oran	% 100	% 88	% 105	% 130
İşçi sayısı (işçi)	--	--	--	--
Oran	% 100	% 94	% 91	% 100
Ücretler	--	--	--	--
Oran	% 100	% 104	% 106	% 106

PAMUK VE TEKSTİL SANAYİLERİ HOLDİNG ŞİRKETİ
Pazarlama Departmanı

** Örnek olarak 30/1 ve 20/1 Numaralı ipliklerin seçilme sebepleri, sipariş ve üretimin büyük bölümünün bu numaralarda olması, aynı şekilde ithal edilerek iç piyasada satılan malların çoğunluğunun da bu numaralarda olmasıdır.

3/6:

İç Satış Fiyatları ve Fiyatsal Etkiler :

İç piyasa satış fiyatlarında ülkenin ön büyük iplik ve dokuma şirketi olan (grup şirketlerinden biridir) Mısır El Mahalle Lil Ghazl vel Naseeg şirketine ait satış faturaları dikkate alınmıştır. Ekte, (ithal pamuktan mamul) 20/1, 30/1 numara ipliklere ait 2011 Haziran ayı tarihli fatura fotokopileri mevcuttur.

Ek No (9)

Bir : İplik 20/1:

Kilo fiyatı	= Pound
+ % 1,50 nem	= ... Pound
Kilogram Fiyatı	= <u>.... Pound</u>
Satış vergisi hariç Ton Fiyatı	= Pound

İki : İplik 30/1 :

Kilo fiyatı	= Pound
+ % 1,50 nem	= ... Pound
Kilogram Fiyatı	= <u>.... Pound</u>
Satış vergisi hariç Ton Fiyatı	= Pound

PAMUK VE TEKSTİL SANAYİLERİ HOLDİNG ŞİRKETİ
Pazarlama Departmanı

3/7:

İthal Ürünlerin Fiyatları

İthal ürünlerinin fiyatlarının tespitinde COTTON OUTLOOK dergisinin 24/06/2011 tarihli sayısında yer alan değerlere dayanılmıştır. Bu dergi, pamuk, iplik ve dokuma sanayinde dünya çapında referans kabul edilen bir sanayi ve ticaret referansıdır. Böyle yapma sebebimiz, ithalat faturalarına ulaşma imkanımızın bulunmayışıdır. (Ek No: 10)

Bir: Hindistan Fiyatları:

Kilo FOB İplik numarası 20/1	= (3,5) Amerikan Doları
Döviz Kuru Mısır Merkez Bankası Bülteni 30/6/2011	= 5,99 Mısır Poundu
Kilo Fiyatı Mısır Poundu	= 20,96 " "
Deniz navlun giderleri	= 0,71
<u>Deniz sigortalama giderleri % 0.5</u>	<u>= 0,11</u>
Gümrük ve diğer giderler öncesi Kilo fiyatı	= 21,78 " "
% 5 Gümrük vergisi	= 1,09
Gümrükleme masrafları	= 0,04
<u>Ülke içi nakliye giderleri</u>	<u>= 0,06</u>
Toplam Kilogram Fiyatı	= 22,97 Mısır Poundu
Toplam ton fiyatı	= 22970 " "

*** Fiyat Farkı = (Yerli fiyatı)- 22970 (Hindistan fiyatı)= Mısır Poundu

*** Fiyat Farkı oranı= / x 100 = % ...

PAMUK VE TEKSTİL SANAYİLERİ HOLDİNG ŞİRKETİ
Pazarlama Departmanı

İki: Hindistan Fiyatları :

Kilo FOB İplik numarası 30/1	= (3,7) Amerikan Doları
Döviz Kuru Mısır Merkez Bankası Bülteni 30/6/2011	= 5,99 Mısır Poundu
Kilo Fiyatı Mısır Poundu	= 22,17 " "
Deniz navlun giderleri	= 0,71
<u>Deniz sigortalama giderleri % 0.5</u>	<u>= 0,11</u>
Gümrük ve diğer giderler öncesi Kilo fiyatı	= 22,99 " "
% 5 Gümrük vergisi	= 1,15
Gümrükleme masrafları	= 0,04
<u>Ülke içi nakliye giderleri</u>	<u>= 0,06</u>
Toplam Kilogram Fiyatı	= 24,24 Mısır Poundu
Toplam ton fiyatı	= 24240 " "

*** Fiyat Farkı = (Yerli fiyatı)- 24240 (Hindistan fiyatı)= Mısır Poundu

*** Fiyat Farkı oranı= / x 100 = % ...

PAMUK VE TEKSTİL SANAYİLERİ HOLDİNG ŞİRKETİ
Pazarlama Departmanı

Üç: Pakistan Fiyatları :

Kilo FOB İplik numarası 20/1	= (3,39) Amerikan Doları
Döviz Kuru Mısır Merkez Bankası Bülteni 30/6/2011	= 5,99 Mısır Poundu
Kilo Fiyatı Mısır Poundu	= 20,31 " "
Deniz navlun giderleri	= 0,74
<u>Deniz sigortalama giderleri % 0.5</u>	<u>= 0,11</u>
Gümrük ve diğer giderler öncesi Kilo fiyatı	= 21,16 " "
% 5 Gümrük vergisi	= 1,06
Gümrükleme masrafları	= 0,04
<u>Ülke içi nakliye giderleri</u>	<u>= 0,06</u>
Toplam Kilogram Fiyatı	= 22,32 Mısır Poundu
Toplam ton fiyatı	= 22320 " "

*** Fiyat Farkı = (Yerli fiyatı) - 22320 (Pakistan fiyatı) = Mısır Poundu

*** Fiyat Farkı oranı = / x 100 = % ...

PAMUK VE TEKSTİL SANAYİLERİ HOLDİNG ŞİRKETİ
Pazarlama Departmanı

Dört: Pakistan Fiyatları :

Kilo FOB İplik numarası 30/1	= (3,89) Amerikan Doları
Döviz Kuru Mısır Merkez Bankası Bülteni 30/6/2011	= 5,99 Mısır Poundu
Kilo Fiyatı Mısır Poundu	= 23,31 " "
Deniz navlun giderleri	= 0,74
<u>Deniz sigortalama giderleri % 0.5</u>	<u>= 0,12</u>
Gümrük ve diğer giderler öncesi Kilo fiyatı	= 24,17 " "
% 5 Gümrük vergisi	= 1,21
Gümrükleme masrafları	= 0,04
<u>Ülke içi nakliye giderleri</u>	<u>= 0,06</u>
Toplam Kilogram Fiyatı	= 25,48 Mısır Poundu
Toplam ton fiyatı	= 25480 " "

*** Fiyat Farkı = (Yerli fiyatı)- 25480 (Pakistan fiyatı)= Mısır Poundu

*** Fiyat Farkı oranı= / x 100 = % ...

PAMUK VE TEKSTİL SANAYİLERİ HOLDİNG ŞİRKETİ
Pazarlama Departmanı

** Deniz navlun giderleri, gümrükleme masrafları ve ülke içi nakliye bedelleri Glob Link Egypt firması tarafından verilen fiyat teklifinden alınmış olup söz konusu fiyatlar, 2011 Haziran ayından 2011 Eylül ayına kadar değişiklik göstermemiştir. Bu tarihe kadar tarafımıza ulaşan her hangi bir fiyat revizyonu uyarısı bulunmamaktadır. (Fiyat teklif mektubu ektedir: No: 11) (Mısır Merkez Bankasının Kurlarla ilgili bülteninin fotokopisi de ektedir. No: 12)

Yerli ürün satış fiyatıyla ithal ürün satış fiyatı arasındaki karşılaştırmaya dair yorum:

** Grup şirketlerinin satmak zorunda kaldıkları ve 3/6 fıkrada yer verilen yerli ürün satış fiyatı, üretim maliyetini dahi karşılamayan bir fiyattır. Buna rağmen, grup şirketleri, fabrikaların üretimini durdurmak yerine bu fiyattan satmak zorunda kalmışlardır.

** İthal ürün fiyatı, COTTON OUTLOOK dergisinde yer verilen fiyattır. Dolayısıyla bu, deklare edilen fiyattır. Oysa, sözleşme yapılması halinde gerçek fiyat, bilinen alışveriş teamüllerine göre bu fiyatın da altında olmaktadır. Bu ise, büyük iplik tüccarlarını ve dokuma ünitesi sahiplerini, fiyatlar arasındaki büyük farktan istifade etmek amacıyla ithalata yönelmeye sevk etmektedir. Bir önceki yıla göre 2010/2011 döneminde var olan dikkat çekici artışta bu husus açıkça ortaya çıkmaktadır.

- Not : Grup şirketlerine ait ayrıntılı şikayet beyanları (Ek No: 13)

- Devlet istatistik Kurumundan alınan ithalat dataları (Ek No: 14)

3- Ağır Zararın Özeti:

Şikayet konusu ürünün ithalat miktarlarındaki büyük artış aşağıdaki zararlara yol açmış bulunmaktadır:

- Yerli ürün satış miktar ve fiyatlarında düşüş.
- Üretim miktarında düşüş
- Gelirlerde düşüş
- Şikayete konu ürünün stoklarında artış
- Zararların büyük ölçüde artması
- Şirketlerin finansal ve ekonomik durumlarında yaşanan gerileme
- Açıkladığımız üzere ve şikayet formunda bazıları zikrettiğimiz şikayet konusu ürünün büyük ithalatçıların tamamı dokuma ünitesi sahipleri veya kumaş üreticileri değildir. Dolayısıyla bunların ithalatının bir kısmı da stok ve kumaş fabrikalarına satış amaçlıdır.

4- Ağır zararın diğer sebepleri:

Bilinmelidir ki zararın yegane sebebi, ithal malların miktarlarında yaşanan dikkat çekici artıştır. Bu, Mısır piyasasını etkilemekte ve ciddi bir rekabet oluşturmaktadır.

- Pamuk ve karışımli iplik ürünleri açısından bakıldığında tüketicilerin başka bir ürüne yönelmeleri söz konusu değildir. Çünkü bu ürün (ara ürün) olması bakımından kumaş, konfeksiyon ve diğer ürünlerin imalatı için zorunlu bir maddedir.
- Yaşanan teknolojik değişiklikler açısından bakıldığında grup şirketlerimiz ve fabrikaları, bu teknolojik gelişmeleri takip etmektedir. Nitekim, ürünlerin kalitesinde artışı sağlamak amacıyla yaklaşık yüz milyon poundluk bir anlaşma yapılmış durumdadır.
- İhracattaki artış, şirketimizin uğradığı zarar üzerinde etkili olmamıştır.

5- Nedensellik İlişkisi:

Tahkikat konusu ürünlere ait ithalat artışta olup son dönemde bu ürünlerden büyük miktarlarda giriş olmaktadır. Bunların fiyatları da gayet düşüktür. Bu durum, üretici tüccarlardan birçoğunu ithalata, hatta ardiyelerinde stok yapmaya sevk etmektedir. Bu ise, grup şirketlerinin satış durumlarında gerilemeye yol açmaktadır. Buna bağlı olarak şirketlerin mali ve ekonomik dengeleri de bozulmaktadır.

İthal ürünlerin fiyatlarındaki düşüş sebebiyle ithalat arttıkça, Mısırlı üreticinin Mısır piyasasına iplik sunma kapasitesi azaldıkça, Mısırlı kumaş üreticileri, yerli üretim iplik kullanmaktan uzaklaşmaya, bunun yerine ithal iplikler kullanmaya başlayacaklardır. Nitekim yukarıda yer alan tablolarda görülen oranlardaki düşüş bunu teyit etmekte, ithal ürün arttıkça yerli ürün arzı düşmektedir. Bu da, iki olgu arasındaki nedensellik ilişkisini bulunduğunu kanıtlamaktadır.

6- Yapısal Değişim Planı:

İplikle ilgili bir koruma vergisi uygulandığı takdirde bu uygulama şunlara yol açacaktır:

- Şikayet konusu ürünün (pamuk ve pamuk karışımı ipler) satışlarındaki artış sebebiyle gelirler artacaktır. Bu da Holding şirketimizin grup şirketleriyle ilgili yatırımlarının artmasına yol açacaktır.
- Bu şirketlere yapılacak yeni yatırımlar, daha fazla işgücü istihdamı sağlayacaktır. İplik ve dokuma sektörü, işgücünün yoğun olduğu sektörlerdir. (İşgücü yoğun sanayi)
- Bu şirketlerdeki üretim ve var olan kapasitenin kullanım oranındaki artış, kesinlikle maliyetlerde düşüğe, buna bağlı olarak da zararlar da daralmaya yol açacak ve bu süreç bir süre sonra kârlılığa dönüşecektir.
- Kârlılıktaki artış, doğal olarak şirket çalışanların ücret seviyelerinde iyileşmeye katkıda bulunacaktır.

7. Kamu Yararı:

* İplik sanayi, büyük sayılarda işgücüne ihtiyaç duyulan sektörlerden biridir. Dolayısıyla bu sanayi dalının korunması, gençler için daha fazla işgücü fırsatı sağlayarak işsizlikle mücadelede destek olacaktır.

* Bu sanayi dalında yapılan yatırımların korunması gerekir. Çünkü bu sanayinin gerilemesi, yapılan yatırımlarda da gerilemeye yol açacaktır.

* Yabancı yatırımcıların sektöre yönelik yatırım isteklerinin devam ettirilmesi, iplik sanayinin Mısır'da güçlenerek sürmesini ve buna bağlı olarak da yabancı sermayenin gelmesini sağlayacaktır.

Gözlenen odur ki, ithal ipliklere karşı koruyucu vergilerin uygulanmasını destekleyenler arasında bu alanda faaliyet gösteren bazı yabancı yatırımcılar da bulunmaktadır. Örneğin Mısır – İran İplik ve Dokuma Şirketi, yine Androma Chapin Şirketi-Hint ortaklı bunlardan bazılarıdır.

* İç pazardaki durumun şu an bulunduğu gibi devam etmesi, önümüzdeki dönemde iplik üreten yerli fabrikaların kapanmasına yol açacaktır. Bu durum ise, kumaş fabrikalarını, yabancı iplik üreticilerinin insafına terk edecektir. Hiç kuşkusuz böyle bir durum; özelde Mısır tekstil ve konfeksiyon sektörüne, genelde Mısır ekonomisine zarar verecektir.